

**EDACI**EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL**OAA**Organismo  
Argentino de  
AcreditaciónLaboratorio de Calibración  
L.C 008Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 45594 / 13**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquisidor de datos de ocho canales. Sensor contenido en una vaina metálica de 50 mm de longitud y 5 mm de diámetro.

**FABRICANTE:** MadgeTech

**MODELO:** OctRTD

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**N° DE SERIE:** 5789696

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD - 10

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 12 de septiembre de 2013

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 12 de septiembre de 2013

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 15 de septiembre de 2013

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 45594 / 13

**Canal 1 - TR46**

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 25,47	0,07	± 0,21
0,02	- 0,01	± 0,11
37,36	- 0,13	± 0,11
180,15	- 0,26	± 0,51

**Canal 3 - TR48**

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 25,54	0,13	± 0,21
- 0,03	0,04	± 0,11
37,29	- 0,05	± 0,11
180,05	- 0,17	± 0,51

**Canal 4 - TR49**

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 25,60	0,20	± 0,21
- 0,02	0,03	± 0,11
37,38	- 0,15	± 0,11
180,50	- 0,61	± 0,51



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 45594 / 13

Canal 5 - TR50

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 25,60	0,20	± 0,21
- 0,04	0,05	± 0,11
37,39	- 0,16	± 0,11
180,69	- 0,80	± 0,51

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,2 °C ± 1 °C

H.R.A.: 43 ± 4%

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	IT01 con T100-11	ASL // ASP	063129	FM-102-14955 INTI NOV. 11	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	43019 EDACI ABRIL 13	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano